



## 高鏡面・高性能プラスチック成型用鋼

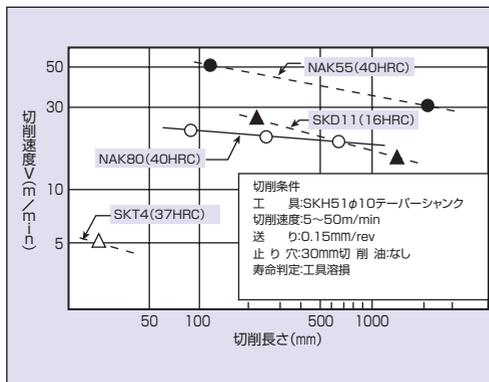
### 特 長

NAK55の鏡面みがき性、放電加工肌、韌性を改善、NAK55に比べ、さらに次の特長を有しております。

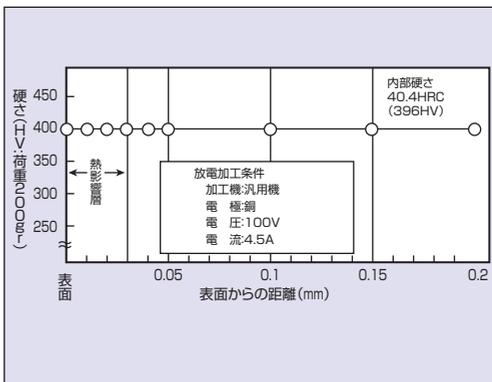
- 鏡面みがき性が極めて良好です。
- 放電加工肌が緻密で美しいため梨地シボ加工が可能です。

### 品質特性

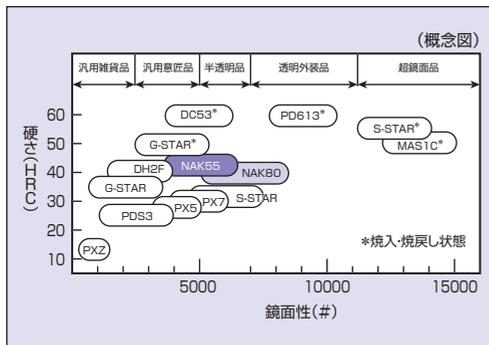
#### ■ 被削性(ドリル工具寿命)



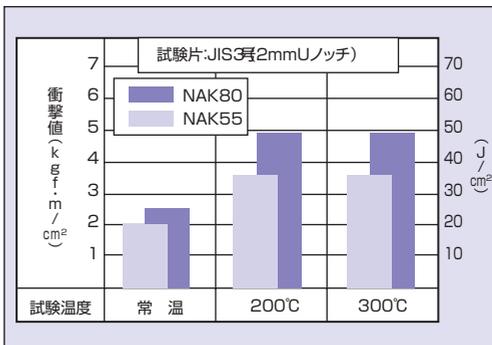
#### ■ 放電加工性・放電加工面の硬さ分布



#### ■ 鏡面仕上性・各素材の鏡面仕上性位置づけ



#### ■ 衝撃特性(初期硬さ40HRC)



比重(g/cm³) 7.80

熱伝導率 300°C  
W/m·K 42.7

納入硬さ 37~43HRC

熱膨張係数 20~300°C  
×10<sup>-6</sup>/K 13.4