

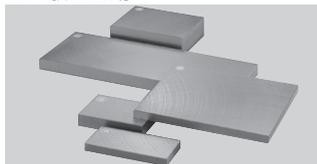
SKD11より優れた靱性、強度をもつ汎用冷間ダイス鋼

特 長

- 高温焼戻し(520~550℃)で、61±1HRCの高硬度が得られ強度、耐摩耗性の点で優れた性能を発揮します。
- SKD11の約2倍の靱性を示し、割れ、欠けのトラブル防止と治工具、金型寿命が向上します。
- 炭化物の微細化により被切削性、被研削性とも優れていますので加工工数の点でSKD11に比べ有利です。
- 高温焼戻しにより残留応力が軽減されますので、ワイヤカット放電加工による高精度加工ができます。
- 焼入れ性を改善した合金設計になっておりますから真空熱処理に最適です。

製品構成

一般金型用



DC53

/20頁

ワイヤカット放電用



LPH62

/93頁

順送型用



順送型用ダイホルダ DC53 /106頁

A (長さ)	B (幅)	T(厚さ)						
		10	13	15	16	20	22	25
60	60	○	○	○	○	○	○	○
80		○	○	○	○	○	○	○
500		○	○	○	○	○	○	○
600		○	○	○	○	○	○	○
63	63	○	○	○	○	○	○	○
80		○	○	○	○	○	○	○
80		○	○	○	○	○	○	○
100		○	○	○	○	○	○	○
125	80	○	○	○	○	○	○	○
150		○	○	○	○	○	○	○
160		○	○	○	○	○	○	○
180		○	○	○	○	○	○	○
200		○	○	○	○	○	○	○
210		○	○	○	○	○	○	○
250		○	○	○	○	○	○	○
300		○	○	○	○	○	○	○
500		○	○	○	○	○	○	○
600		○	○	○	○	○	○	○
100		100	○	○	○	○	○	○
125	○		○	○	○	○	○	○
150	○		○	○	○	○	○	○
160	○		○	○	○	○	○	○
180	○		○	○	○	○	○	○
200	○		○	○	○	○	○	○
210	○		○	○	○	○	○	○
250	○		○	○	○	○	○	○
300	○		○	○	○	○	○	○
350	○		○	○	○	○	○	○
400	○		○	○	○	○	○	○
500	○		○	○	○	○	○	○
600	○		○	○	○	○	○	○

◎空白部分と上記表以外の特注サイズは15頁のプレート加工範囲内で製作致します。